

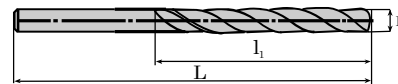
# List 6552 NON-STEP DRILLS Series 1, Reihe 1, Série 1, Serie 1



**DIN 1869-1**

**HSS-E C08**

- UK** For drilling extremely deep holes under adverse conditions.
- D** Zum Bohren extrem tiefer Löcher unter erschwerten Bedingungen.
- F** Percage de trous profonds avec conditions de coupe particulièrement difficiles.
- E** Para taladrado de agujeros extremadamente profundos en condiciones difíciles.



unit: mm

D	l <sub>1</sub>	L	STOCK
2,0	85	125	●
2,1	85	125	●
2,2	90	135	●
2,3	90	135	●
2,4	95	140	●
2,5	95	140	●
2,6	95	140	●
2,7	100	150	●
2,8	100	150	●
2,9	100	150	●
3,0	100	150	●
3,1	105	155	●
3,2	105	155	●
3,3	105	155	●
3,4	115	165	●
3,5	115	165	●
3,6	115	165	●
3,7	115	165	●
3,8	120	175	●
3,9	120	175	●

D	l <sub>1</sub>	L	STOCK
4,0	120	175	●
4,1	120	175	●
4,2	120	175	●
4,3	125	185	●
4,4	125	185	●
4,5	125	185	●
4,6	125	185	●
4,7	125	185	●
4,8	135	195	●
4,9	135	195	●
5,0	135	195	●
5,1	135	195	●
5,2	135	195	●
5,3	135	195	●
5,4	140	205	●
5,5	140	205	●
5,6	140	205	●
5,7	140	205	●
5,8	140	205	●
5,9	140	205	●

D	l <sub>1</sub>	L	STOCK
6,0	140	205	●
6,1	150	215	●
6,2	150	215	●
6,3	150	215	●
6,4	150	215	●
6,5	150	215	●
6,6	150	215	●
6,7	150	215	●
6,8	155	225	●
7,0	155	225	●
7,2	155	225	●
7,4	155	225	●
7,5	155	225	●
7,7	165	240	●
7,8	165	240	●
8,0	165	240	●
8,2	165	240	●
8,4	165	240	●
8,5	165	240	●
8,7	175	250	●

D	l <sub>1</sub>	L	STOCK
8,8	175	250	●
9,0	175	250	●
9,5	175	250	●
10,0	185	265	●
10,5	185	265	●
11,0 <sup>h</sup>	195	280	●
11,5 <sup>h</sup>	195	280	●
12,0 <sup>h</sup>	205	295	●
12,5 <sup>h</sup>	205	295	●
13,0 <sup>h</sup>	205	295	●

Program: UK/D/F/E

Cutting conditions: →

**UK** P. 88 **D** S. 88